## DEFLECTOR FOR COLOR PICTURE TUBE

Patent Number:

JP62051138

Publication date:

1987-03-05

Inventor(s):

KOBA HIROYUKI

Applicant(s):

TOSHIBA CORP

Requested Patent:

☐ JP62051138

Application Number: JP19850188657 19850829

Priority Number(s):

IPC Classification:

H01J29/76

EC Classification:

Equivalents:

#### Abstract

PURPOSE:To reduce heating even at a high horizontal deflection frequency, by using a directional silicon steel plate to make the rear arm of a deflector, and orienting the easy magnetization axis of the rear arm in the same direction as the magnetic field of a vertical deflection coil.

CONSTITUTION: A deflector for a color picture tube comprises a conical body 4, in which a horizontal deflection coil is provided, a toroidal core 2, a vertical deflection coil 3 provided on the core, and rear arms 10 made of a pair of pole pieces shaped as plates and located between the body and the core. Each rear arm 10 is made of a directional silicon steel plate The easy magnetization axis of the rear arm 10 is oriented in the direction of an x-axis, which is coincident with the direction of the magnetic field of the vertical deflection coil 3, so that the temperature of the rear arm is restrained from rising due to an eddy current when the deflector is operation at a high horizontal deflection frequency. The heating of the deflector is thus reduced to stabilize the operation thereof.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

### 响日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

# ⑩ 公開特許公報(A) 昭62-51138

⑤Int Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

43公開 昭和62年(1987)3月5日

H 01 J 29/76

A-7301-5C C-7301-5C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

②発明の名称 カラ・

カラー受像管用偏向装置

②特 願 昭60-188657

②出 願 昭60(1985)8月29日

⑫発 明 者 木 場

弘幸

深谷市幡羅町1-9-2 株式会社東芝深谷ブラウン管工

場内

⑪出 願 人 株 式 会 社 東 芝

川崎市幸区堀川町72番地

邳代 理 人 弁理士 則近 憲佑 外1名

男 知 卷

i. 発明の名称

カラー受換管用傾向装置

- 2. 特許請求の範囲
  - 1) 内個に水平協向コイルを備えた円舗形状のモールドと、トロイダル形状のコアとこのコアに 着回された垂直偏向コイルと前記円 類形状のモールドと、前記トロイダル形状のコアとの間になかった板状のリアアムとを少な、前記を開えたカースは磁気異方性強磁性体材料からなり、かつ、その磁化容易軸の方向は強性体材料からなり、かつ、その磁化容易軸の方向になるよう配設されていることを特徴とするカラー受像管用偏向装置・
  - 2) 前記板状のリアアームは方向性ケイ素鋼板からなることを特徴とする特許額求の範囲第1項記録のカラー受像管用偏向装置。
- 3. 発明の詳細な説明
  - 1) 発明の技術分野

本発明はカラー受像管用傷向装置、特にインラ

イン形電子銃を有するカラー受俗管用偏向装置に 関する。

#### 2) 発明の技術的背景

一般にインライン形電子銃を有するカラー受像 管は特開昭54-75215号公報にも述べられているよ うに原則的に第8図に示すように電子ビーム(80) の配列方向を水平方向とした時垂直方向コイルよ り発生する磁界をパレル分布磁界(81)とし、水平 偏向コイルから発生する磁界をピンクッション分 布磁界(<u>82</u>)とすることによって、コンパーゼンス のずれを補正して、良好なコンバーゼンス特性を もった画像を再生することが行なわれている。一 **般にこのような方式をセルフコンバーゼンス方式** と言われている。しかし、画像表示に、より高性 能を要求される、いわゆるディスプレイ管や偏向 角の大きい、例えば110。偏向型カラー受像管、 及び画面の曲串をより小さくしたフルスクエア型 カラー受像管等においては前述したようなセルフ コンバーゼンス方式のみでは要求性能を満足する ことができない。かかる高い要求性能を満足する

ため、前記カラー受像督用偏向装置は一般に次の ような構成となっている。

すなわち、第3図に一部切欠き間は内側のでは、カラー受像管用傾向では、カラー受像管用傾向では、カラーのでは、カラーのでは、カラーのでは、カラーのでは、カラーのでは、カ

次に前記リアアームの作用について説明する。前記リアアームを具備しないカラー受伤管用編向装配の垂直磁界は第6図に点線で示すように、電子銃方向からスクリーン方向にバレル形の磁界(61)を形成し、この影響で画面の垂直方向の左右

に前記りアアームが採用されている。

#### 3) 背景技術の問題点

通常、カラー受像管の水平偏向周波数は15.75 KHx であるが、高解像度性及び視認性の高度化が要求されるディスプレイ管等では、25KHz 及び31 KHz等かなり水平偏向周波数の高い使用条件が増える。特にコンピューターによる技術設計或いは生産制御いわゆるCAD(Computer Aided Design)及びCAM(Computer Aided Manufacturing)用途に用いられるディスプレイ管では64KHz の水平偏向周波数で助作することもある。

前述したような高い水平偏向周波数で前記偏向 装置を助作させた場合次のような問題点を生ずる。

すなわち、水平磁界により、前記偏向装置を格成するコア及び水平偏向コイルに渦電流が発生し発熱することである。前記コアはより高抵抗な材料を使用することにより、また前記水平偏向コイルはリッツ線を採用すること等により発熱を抑えることができる。しかし、前記リアアームの発熱を抑えることはかなり困難である。

ラスターはピンクッション形の歪を生じ、この歪 の大きさは90。偏向型カラー受像管で4%程度で ある。通常はカラー受像管用の偏向回路において 稲正している。しかし、前述したディスプレイ管 においてはより高性能なコンバーゼンス特性を要 求されるため、第6図に実験で示すように、スク リーン方向でピンクッション形に、また電子銃側 でパレル形がより強化された磁界(62)を形成する よう磁界補正を行う。前記リアアームには前述し た電子銃側のパレル形磁界を強めるために用いら れる。第7図に2軸に垂直な方向の斯面模式図を 示すように、リアアーム(7-1)及び(7-2)は x 強 (水平偏向方向) に対し、y軸 (垂直偏向方向) に沿って対称に配設され、垂直偏向磁界(71)はり アアーム(7-1)及び(7-2)によりパレル方向に強化 された磁界(72)に盤形される。第7図から明らか なように、リアアーム(7-1)及び(7-2)は水平偏向 (x軸)に垂直に配設されているため、水平偏向 磁界(73)にはほとんど影響を与えない。ディスプ レイ管等高性能カラー受像管用偏向装置には一般

一般に確板形状磁性体の渦電流損失 Se は

tan 
$$\delta e \propto \frac{d^2 \cdot \mu \cdot f}{\rho} \cdots \cdots (1)$$

#### 4) 発明の目的

本発明は前述したカラー受像管用偏向装置の欠点に鑑みなされたもので、高い水平偏向周波数に

よる動作においても発熱が少なく安定した偏向装 図を提供することを目的とする。

#### 5) 発明の概要

#### 6) 発明の実施例

以下実施例を用いて本発明を詳細に説明する。 第1回は本発明を適用したカラー受機管用偏同で でを构成するリアアームの一部を示す使みの観点の を構成は第3回及び第4回に示す従来の偏向を配置 ではは第3回及び第4回に示すば来の偏向を配置 である。第1回は第4回に示すような管理 である。第1回は第4回に示すよりなりないの アームの一部を示すものである。第1回のリアアーム(10)は方向性ケイ素網板のはりなり、そのがx 対域板の磁化容易軸、すなわち 第100]方向と略同

の温度上昇分ΔT は30℃乃至35℃であり、従来の偏向装配における温度上昇分70℃乃至80℃より大幅に改良され、従来の水平偏向周波数が15.75KHxにおける温度上昇にほぼ近い。一方 x 葡方向の初遊従率μο(x)は従来の無方向性ケイ素銀板のμοより大きいため垂直磁界をバレル方向に強化するというリアアームの本来の作用は何ら損われない。

以上述べたように、カラー受俗管用傷向装置を 構成するリアアームの材料を従来の無方向性ケイ 素鋼板から方向性ケイ素鋼板に変え、かつその磁 化容易軸を垂直傷向磁界方向と略同一とすること

により、高い水平偏向周波数においても発熱がな く侶気性の高い傷向装置を得ることができる。

前述した効果は前記リアアームの材料として方向性ケイ素剤板以外の磁気異方性強磁性体材料を適用した場合も同様に得られることは言うまでもない。

#### 4. 図面の簡単な説明

7) 発明の効果

第1図は本発明を適用したカラー受像管用偏向

一となるように配設される。一般に方向性ケイ素 鋼板は圧延方向に平行な優位方位を発達させ、ヒ ステリシス損失の減少と高磁束密度における透磁 率の均大を図るために製造され、圧延方向すなわ ち[100] 方向が磁化容易軸となり、[111] 方向が 磁化困難軸となる。 第1回において y 軸方向すな わち水平偏向磁界の方向が [111]方向に近い。す なわち、第2図に示すように×軸方向に強い磁化 曲線(21)を示し、 y 軸方向に弱い磁化曲線(22)を 示す。従来の無方向性ケイ素鋼板の磁化曲線は第 5 図に示すように x 韓方向の磁化曲線(51)と y 韓 方向の磁化曲線(52)はほぼ同一であり、第2図と の差が明白である。第1回に示すリアアーム(10) の x 軸方向の初透磁率 μo(x) は約1500であるが、 y 軸方向の初透磁率 μο(y)は100以下である。 従 って(1)式からも明らかなように、第1図 y 効方向 の水平偏向磁界(H)による渦電流損失は非常に 小さくなる。本発明を適用した個向装置により14 时90°偏向型ディスプレイ管を動作させた場合、 水 平 偽 向 周 波 数 が 6 4 K h z に お け ろ 前 紀 リ ア ア ー ム

- (1)…偏向装置
- Ø ··· コ ア
- (3)… 垂直傾向コイル
- 4) … モールド
- (5), (5-1), (5-2), (7-1), (7-2), (10) … リアアーム

代理人 弁理士 則 近 滋 佑 同 大 胡 典 夫

## 特開昭62-51138 (4)



